

型 式 島津 T O C - 10 B

T O C 炉

温 度 960℃

流 量 200 ml/min

高速液体クロマトグラフ

型 式 C B C 組立

カ ラ ム ステンレス, 0.1m × 4mm Ø

固 定 相 ハイパージル (C₁₈)

溶 離 液 水/アセトニトリル

(90/10) + 0.1% トリエチルアン(りん酸にて
pH 7.0 に調整)

波 長 290 nm

検 出 器 UV

(b) 分析試料の前処理

試 験 液

・ 操 作

← 添 加

・ 一部分取

・ ろ過

TOC 試 料

LC 試 料

4. 試験結果

	分解度(%)	付 図	付 表
酸素消費量による結果	2	1	
TOC 計による結果	0	2	1
LC による結果	0	3	2

7 日目のアニリンの分解度 60%

以 上

図-1

No.

Date 4/7 ~ 5/6 1982

Test Temp. 25 °C

Model Coulometer No. 223

Range 250 ppm × 1

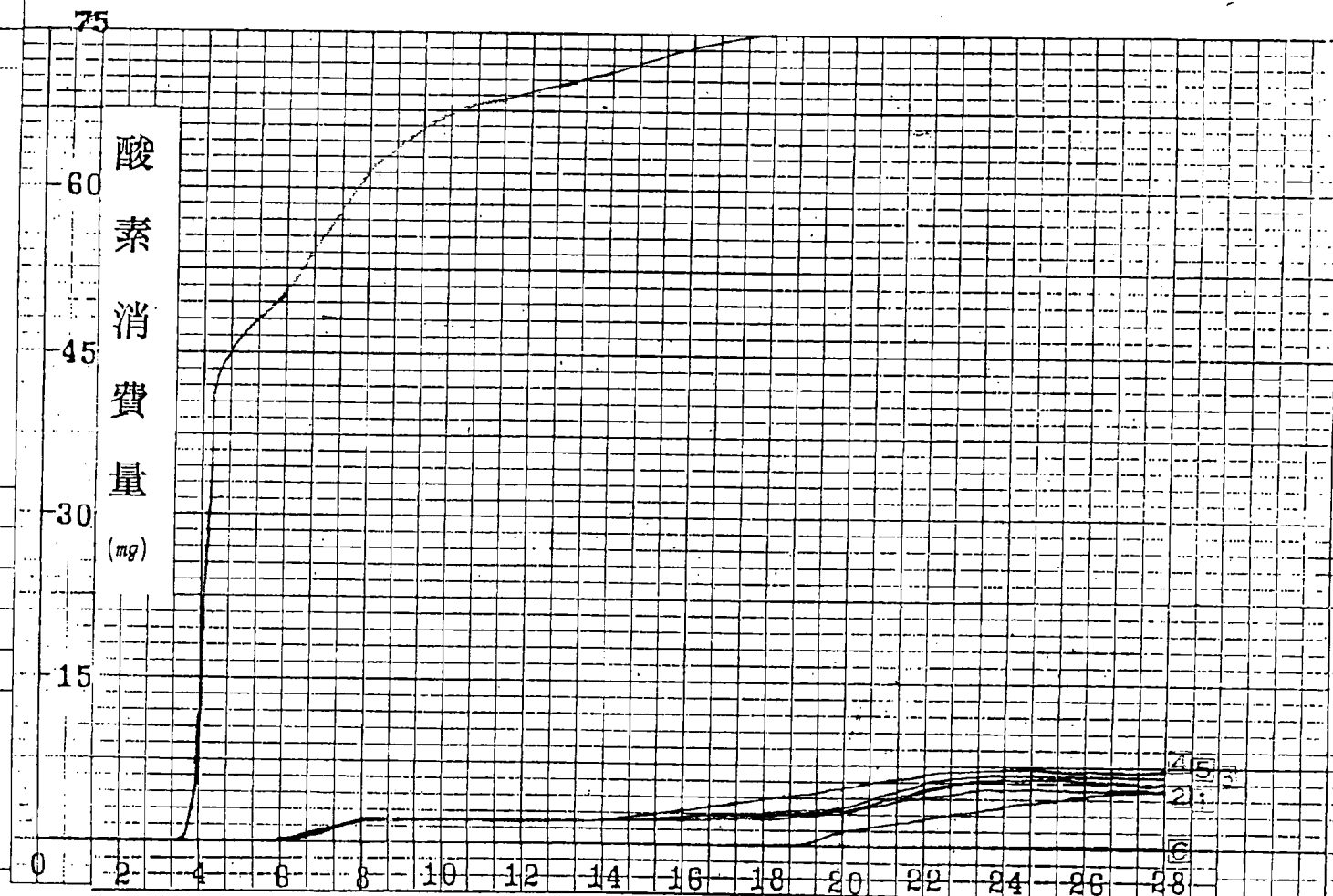
Chart Speed 2 mm/h

Sample	Sludge (ppm)
1 アニリン (100 ppm)	30
2 基礎呼吸 (- ppm)	30
3 汚泥 + 試料 (100 ppm)	30
4 汚泥 + 試料 (100 ppm)	30
5 汚泥 + 試料 (100 ppm)	30
6 水 + 試料 (100 ppm)	-

Note: K-195 本試験

Operator XXXXXXXXXX

(財) 化学品検査協会化学品安全センター



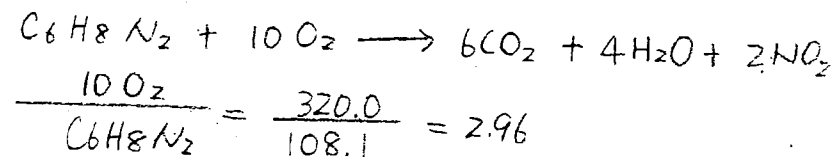
$$\text{分解度} = \frac{\text{BOD} - \text{B}}{\text{TOD}} \times 100 = \frac{1.4 \text{ mg}}{88.8 \text{ mg}} \times 100 = 2 (\%)$$

ただし

$$\text{BOD} - \text{B} = \frac{3 + 4 + 5}{3} - 2 = \frac{6.4 \text{ mg} + 7.4 \text{ mg} + 6.8 \text{ mg}}{3} - 5.5 \text{ mg}$$

$$\text{TOD} = 30.0 \text{ mg} \times 2.96 = 88.8 \text{ mg}$$

なお、



7日目のアニリンの分解度 60 %